

BEST Caramel® Munich I

BEST Caramel® Munich I ist das hellste der BEST Caramel®-Munich-Reihe. Das Malzaroma verändert sich mit zunehmender Farbtiefe der Produkte deutlich von karamelligsüßlich in Richtung nussig, an Mandeln und leicht röstig an Brotkruste erinnernd. Durch das besondere Karamellisierungsverfahren wird auch hier eine sehr gleichmäßige Karamellbildung im Korn erreicht, ein Plus für eine gute Verarbeitbarkeit beim Maischen und angenehme Aromaprofile der fertigen Destillate. Es weist eine geringe Enzymatik auf.

Aroma: Datteln, Mandeln

Die folgenden Werte sind erntebedingten Schwankungen unterworfen. Die Analysevorschriften sind in MEBAK „Brautechnische Analysenmethoden-Rohstoffe“ beschrieben.

| Parameter | Minimum | Maximum | Einheit |
|---------------------------|---------|---------|---------|
| Wassergehalt | | 4,5 | % |
| Extrakt Feinschrot (wfr.) | 75 | | % |
| Eiweiß wfr. | | 12 | % |
| Würzefarbe | 81/31 | 100/38 | EBC/ L |
| pH Kongreßwürze | 5 | 5,8 | |

Rohstoff

Qualitätsbraugerste

Rohstoffherkunft

Deutschland, (Frankreich)

Zutaten

Gerste, Wasser

Einsatz

Brennerei, Lebensmittelindustrie

Anwendung in der Brennerei

Schüttungsanteil bis zu 50 %
Geeignet für: Whisky, Gin.

Anwendung in der Lebensmittelindustrie

Nach Bedarf

Verpackung

25-kg/55-lb Sack, 50-kg/110-lb Sack, BigBag, lose

Haltbarkeit

Bei Beachtung und Gewährleistung der für hochwertiges Braumalz erforderlichen Lagerbedingungen (max. 20°C (68°F), 35 RH %) behalten unsere Markenprodukte ihre hervorragenden Eigenschaften für mindestens 24 Monate.

Produkt Spezifikation BEST Caramel® Munich I

Hinweis

Alle Rohstoffe werden auf Pestizide, Mykotoxine sowie Schwermetalle untersucht und erfüllen die Anforderungen der VO (EG) 165/2010 und 396/2005.

Alle BEST Malze werden regelmäßig auf N-Nitrosodimethylamine (NDMA) untersucht. Deren Nitrosamine-Gehalt liegt unter dem zulässigen Grenzwert.

Alle BEST Malze entsprechen der VO (EG) Nr. 1829/2003, 1830/2003, 49/2000, 18/2001 und 50/2000. Wir arbeiten ohne Bestrahlung sowie ohne gentechnisch veränderte Rohstoffe, Zutaten oder Zusatzstoffe.

Alle BEST Malze sowie deren Verpackung werden in strikter Übereinstimmung mit DIN EN ISO 9001:2015 und HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) food safety management system hergestellt.

BEST Malze entsprechen dem deutschen Reinheitsgebot.

Der Anbau der Gerste bis zur Lieferung des Malzes erfolgt gemäß der Verordnung EG / 178/2002.

Weitere Eigenschaften

Parameter

- Pflanzenverunreinigung/Fremde Getreide: max. 1 %
- Fremdkörper (Metall/Glas): Abwesenheit
- Nicht pflanzliche Partikel: max 0,1 %

Mykotoxine

- Aflatoxin B1: max. 2 µg/kg
- Aflatoxin B1+B2+G1+G2: max. 4 µg/kg
- Ochratoxin: max. 3 µg/kg
- Zearalenone: max. 100 µg/kg
- Deoxynivalenol (DON): max. 750 µg/kg

Schwermetalle

- Blei: max. 0,2 mg/kg
- Cadmium: max. 0,05 mg/kg

Der Einsatz von ionisierender Bestrahlung wird ausgeschlossen.

Heidelberg, 2023



Dirk Schneider
Leiter Qualitätsmanagement