

## BEST Special X®

BEST Special X® ist ein dunkles Karamellmalz, das einer kurzen Röstung unterzogen wurde. Hierdurch entwickelt sich ein sehr intensives, außergewöhnliches Geschmacksprofil. Bei einer Einsatzmenge von max. 20% erreicht man bei einem P12 Bier eine leuchtend kastanienrote bis kastanienbraune Farbe. Das Malz eignet sich auch in niedrigen Schüttungsanteilen hervorragend zur Unterstützung des Gesamtkörpers von dunklen Bieren und macht das Geschmackserlebnis vielseitiger und interessanter.

**Aroma:** Dörrobst, Schokolade

Die folgenden Werte sind erntebedingten Schwankungen unterworfen. Die Analysevorschriften sind in MEBAK „Brautechnische Analysenmethoden-Rohstoffe“ beschrieben.

Parameter	Minimum	Maximum	Einheit
Wassergehalt		4,5	%
Extrakt Feinschrot (wfr.)	75		%
Würzefarbe	300/115	400/150	EBC/ L
pH Kongreßwürze		5,8	

### Rohstoff

Qualitätsbraugerste

### Rohstoffherkunft

Deutschland, (Frankreich)

### Zutaten

Gerste, Wasser

### Einsatz

Brauerei, Lebensmittelindustrie

### Anwendung in der Brauerei

Schüttungsanteil bis zu 20 % Für Altbier, Bock, Schwarzbier, Malzbiere, belgische Biere wie Abbey- und Trappistenbiere, englische Biere wie Amberbiere, Dark Ales, Porters und Stouts sowie als Zutat für alle Craftbiere.

### Anwendung in der Lebensmittelindustrie

Nach Bedarf

### Verpackung

25-kg/55-lb Sack, 50-kg/110-lb Sack, BigBag, lose

### Haltbarkeit

Bei Beachtung und Gewährleistung der für hochwertiges Braumalz erforderlichen Lagerbedingungen (max. 20°C (68°F), 35 RH %) behalten unsere Markenprodukte ihre hervorragenden Eigenschaften für mindestens 24 Monate.

## Produkt Spezifikation BEST Special X®

---

### Hinweis

Alle Rohstoffe werden auf Pestizide, Mykotoxine sowie Schwermetalle untersucht und erfüllen die Anforderungen der VO (EG) 165/2010 und 396/2005.

Alle BEST Malze werden regelmäßig auf N-Nitrosodimethylamine (NDMA) untersucht. Deren Nitrosamine-Gehalt liegt unter dem zulässigen Grenzwert.

Alle BEST Malze entsprechen der VO (EG) Nr. 1829/2003, 1830/2003, 49/2000, 18/2001 und 50/2000. Wir arbeiten ohne Bestrahlung sowie ohne gentechnisch veränderte Rohstoffe, Zutaten oder Zusatzstoffe.

Alle BEST Malze sowie deren Verpackung werden in strikter Übereinstimmung mit DIN EN ISO 9001:2015 und HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) food safety management system hergestellt.

BEST Malze entsprechen dem deutschen Reinheitsgebot.

Der Anbau der Gerste bis zur Lieferung des Malzes erfolgt gemäß der Verordnung EG / 178/2002.

### Weitere Eigenschaften

#### Parameter

- Pflanzenverunreinigung/Fremde Getreide: max. 1 %
- Fremdkörper (Metall/Glas): Abwesenheit
- Nicht pflanzliche Partikel: max 0,1 %

#### Mykotoxine

- Aflatoxin B1: max. 2 µg/kg
- Aflatoxin B1+B2+G1+G2: max. 4 µg/kg
- Ochratoxin: max. 3 µg/kg
- Zearalenone: max. 100 µg/kg
- Deoxynivalenol (DON): max. 750 µg/kg

#### Schwermetalle

- Blei: max. 0,2 mg/kg
- Cadmium: max. 0,05 mg/kg

**Der Einsatz von ionisierender Bestrahlung wird ausgeschlossen.**

---

Heidelberg, 2023



**Dirk Schneider**  
Leiter Qualitätsmanagement