

# **Produkt Spezifikation BEST Caramel® Aroma**



# **BEST Caramel® Aroma**

BEST Caramel® Aroma bringt in steigendem Maße kräftige malzaromatische und "karamellige" Geschmacksnoten in den Whisky. Sensorisch verschiebt sich das Profil von Honig und hellen Sahnekaramellnoten in Richtung von dunklem, kräftigem Karamell mit ersten Mandel- und Nussnoten. Das Malz hat mittlere Enzymaktivität und ist nach wie vor hervorragend zu verarbeiten, so dass auch hier hohe Anteile in der Schüttung gefahren werden können.

Aroma: Biskuit, Karamell Toffee

Die folgenden Werte sind erntebedingten Schwankungen unterworfen. Die Analysevorschriften sind in MEBAK "Brautechnische Analysenmethoden-Rohstoffe beschrieben.

Parameter	Minimum	Maximum	Einheit
Wassergehalt		4,5	%
Extrakt Feinschrot (wfr.)	75		%
Eiweiß wfr.		12	%
Würzefarbe	41/16	60/23	EBC/ L
pH Kongreßwürze	5	5,8	

### Rohstoff

Qualitätsbraugerste

## Rohstoffherkunft

EU

### Zutaten

Gerste, Wasser

## Einsatz

Brennerei, Lebensmittelindustrie

# Anwendung in der Brennerei

Schüttungsanteil bis zu 50 % Geeignet für: Whisky, auch als Anteil im rauchigen Whisky.

# Anwendung in der Lebensmittelindustrie

Nach Bedarf

# Verpackung

25-kg/55-lb Sack, 50-kg/110-lb Sack, BigBag, lose

# Haltbarkeit

Bei Beachtung und Gewährleistung der für hochwertiges Braumalz erforderlichen Lagerbedigungen (max. 20°C (68°F), 35 RH %) behalten unsere Markenprodukte ihre hervorragenden Eigenschaften für mindestens 24 Monate.



### **Produkt Spezifikation BEST Caramel® Aroma**

### **Hinweis**

Alle Rohstoffe werden auf Pestizide, Mykotoxine sowie Schwermetalle untersucht und erfüllen die Anforderungen der VO (EG) 165/2010 und 396/2005.

Alle BEST Malze werden regelmäßig auf N-Nitrosodimethylamine (NDMA) untersucht. Deren Nitrosamine-Gehalt liegt unter dem zulässigen Grenzwert.

Alle BEST Malze entsprechen der VO (EG) Nr. 1829/2003, 1830/2003, 49/2000, 18/2001 und 50/2000. Wir arbeiten ohne Bestrahlung sowie ohne gentechnisch veränderte Rohstoffe, Zutaten oder Zusatzstoffe.

Alle BEST Malze sowie deren Verpackung werden in strikter Übereinstimmung mit DIN EN ISO 9001:2015 und HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) food safety management system hergestellt.

BEST Malze entsprechen dem deutschen Reinheitsgebot.

Der Anbau der Gerste bis zur Lieferung des Malzes erfolgt gemäß der Verordnung EG / 178/2002.

## Weitere Eigenschaften

#### **Parameter**

- Pflanzenverunreinigung/Fremde Getreide: max. 1 %
- Fremdkörper (Metall/Glas): Abwesenheit
- Nicht pflanzliche Partikel: max 0,1 %

## Mykotoxine

- Aflatoxin B1: max. 2 μg/kg
- Aflatoxin B1+B2+G1+G2: max. 4 μg/kg
- Ochratoxin: max. 3 μg/kg
  Zearalenone: max. 100 μg/kg
- Deoxynivalenol (DON): max. 750 μg/kg

### Schwermetalle

- Blei: max. 0,2 mg/kg
- Cadmium: max. 0,05 mg/kg

Der Einsatz von ionisierender Bestrahlung wird ausgeschlossen.

Heidelberg, 2023



**Dirk Schneider** 

Leiter Qualitätsmanagement