

Produkt Spezifikation BEST Heidelberger

BEST Heidelberger

BEST Heidelberger ist ein Malz aus speziellen, Qualitäts-Braugerstensorten, die weniger stark zur Farbbildung während des Mälzungsprozesses neigen. BEST Heidelberger eignet sich vor allem für die Herstellung von besonders hellen Bieren. Das Malz liegt im Eiweißgehalt meist etwas niedriger als ein klassisches Pilsener Malz der entsprechenden Kampagne, bringt dafür aber hohe Extraktwerte und eine sehr aktive Enzymatik mit.

Aroma: Getreide, Zitronengras

Die folgenden Werte sind erntebedingten Schwankungen unterworfen. Die Analysevorschriften sind in MEBAK „Brautechnische Analysenmethoden-Rohstoffe“ beschrieben.

Parameter	Minimum	Maximum	Einheit
Wassergehalt		4,9	%
Extrakt Feinschrot (wfr.)	80,5		%
Extraktdifferenz (EBC)		2	%
Viskosität (8,6%)		1,6	mPas
Mürbigkeit	81		%
Ganzglasigkeit		2,5	%
Eiweiß wfr.	9	11,5	%
Löslicher Stickstoff	610	750	mg/100g
Eiweißlösungsgrad	36	43	%
Würzefarbe		2,9/1,5	EBC/ L
pH Kongreßwürze	5,7	6,1	
Sortierung > 2,5 mm	90		%
Diastatische Kraft	250		WK
β-Glucan (65° C)		350	

Rohstoff

Qualitätsbraugerste

Rohstoffherkunft

EU

Zutaten

Gerste, Wasser

Einsatz

Brauerei, Lebensmittelindustrie

Anwendung in der Brauerei

Schüttungsanteil bis zu 100 %
Basismalz für alle hellen Biere wie
Premium-Pilsener, Märzen und
Leichtbiere.

Anwendung in der Lebensmittelindustrie

Nach Bedarf

Verpackung

25-kg/55-lb Sack, 50-kg/110-lb
Sack, BigBag, lose

Haltbarkeit

Bei Beachtung und Gewährleistung
der für hochwertiges Braumalz
erforderlichen Lagerbedingungen
(max. 20°C (68°F), 35 RH %) behal-
ten unsere Markenprodukte ihre
hervorragenden Eigenschaften für
mindestens 24 Monate.

Produkt Spezifikation BEST Heidelberger

Hinweis

Alle Rohstoffe werden auf Pestizide, Mykotoxine sowie Schwermetalle untersucht und erfüllen die Anforderungen der VO (EG) 165/2010 und 396/2005.

Alle BEST Malze werden regelmäßig auf N-Nitrosodimethylamine (NDMA) untersucht. Deren Nitrosamine-Gehalt liegt unter dem zulässigen Grenzwert.

Alle BEST Malze entsprechen der VO (EG) Nr. 1829/2003, 1830/2003, 49/2000, 18/2001 und 50/2000. Wir arbeiten ohne Bestrahlung sowie ohne gentechnisch veränderte Rohstoffe, Zutaten oder Zusatzstoffe.

Alle BEST Malze sowie deren Verpackung werden in strikter Übereinstimmung mit DIN EN ISO 9001:2015 und HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) food safety management system hergestellt.

BEST Malze entsprechen dem deutschen Reinheitsgebot.

Der Anbau der Gerste bis zur Lieferung des Malzes erfolgt gemäß der Verordnung EG / 178/2002.

Weitere Eigenschaften

Parameter

- Pflanzenverunreinigung/Fremde Getreide: max. 1 %
- Fremdkörper (Metall/Glas): Abwesenheit
- Nicht pflanzliche Partikel: max 0,1 %

Mykotoxine

- Aflatoxin B1: max. 2 µg/kg
- Aflatoxin B1+B2+G1+G2: max. 4 µg/kg
- Ochratoxin: max. 3 µg/kg
- Zearalenone: max. 100 µg/kg
- Deoxynivalenol (DON): max. 750 µg/kg

Schwermetalle

- Blei: max. 0,2 mg/kg
- Cadmium: max. 0,05 mg/kg

Der Einsatz von ionisierender Bestrahlung wird ausgeschlossen.

Heidelberg, 2023



Dirk Schneider

Leiter Qualitätsmanagement