



# BESTMALZ

FOR THE BEST BEER

Ernte  
**2024**

## Produkt Spezifikation BEST Münchner

### BEST Münchner

Unser BEST Münchner ist der Klassiker für die Whiskyherstellung! Das typische getreidigmalzige Aroma, die angenehme Süße und die mittlere Enzymaktivität sind Garanten für einen ausbalancierten Whisky oder Kornbrand.

**Aroma:** Malz, Brot, Honig

**Auch in Bio-Qualität verfügbar. [Hier Informationen anfordern.](#)**

Die folgenden Werte sind erntebedingten Schwankungen unterworfen. Die Analysevorschriften sind in MEBAK „Brautechnische Analysemethoden-Rohstoffe“ beschrieben.

Parameter	Minimum	Maximum	Einheit
Wassergehalt		4,9	%
Extrakt Feinschrot (wfr.)	80,5		%
Extrakt Differenz (EBC)		2,5	%
Viskosität (8,6%)		1,6	mPas
Mürbigkeit	78		%
Ganzglasigkeit		2,5	%
Eiweiß wfr.	9	12	%
Löslicher Stickstoff	650	800	mg/100g
Eiweißlösungsgrad	36	47	%
Würzefarbe	11/4,6	20/8,0	EBC/ L
pH Kongreßwürze	5,6	6,1	
Sortierung > 2,5 mm	90		%
Diastatische Kraft	230		WK
β-Glucan (65° C)		350	

#### Rohstoff

Qualitätsbraugerste

#### Rohstoffherkunft

EU

#### Zutaten

Gerste, Wasser

#### Einsatz

Brennerei, Lebensmittelindustrie

#### Anwendung in der Brennerei

Schüttungsanteil bis zu 100 %  
Geeignet für: Whisky, Kornbrand, Grain Whisky, auch als Anteil im rauchigen Whisky.

#### Anwendung in der Lebensmittelindustrie

Nach Bedarf

#### Verpackung

25-kg/55-lb Sack, 50-kg/110-lb Sack, BigBag, lose

#### Haltbarkeit

Bei Beachtung und Gewährleistung der für hochwertiges Braumalz erforderlichen Lagerbedingungen (max. 20°C (68°F), 35 RH %) behalten unsere Markenprodukte ihre hervorragenden Eigenschaften für mindestens 24 Monate.

## Produkt Spezifikation BEST Münchner

---

### Hinweis

Alle Rohstoffe werden auf Pestizide, Mykotoxine sowie Schwermetalle untersucht und erfüllen die Anforderungen der VO (EG) 165/2010 und 396/2005.

Alle BEST Malze werden regelmäßig auf N-Nitrosodimethylamine (NDMA) untersucht. Deren Nitrosamine-Gehalt liegt unter dem zulässigen Grenzwert.

Alle BEST Malze entsprechen der VO (EG) Nr. 1829/2003, 1830/2003, 49/2000, 18/2001 und 50/2000. Wir arbeiten ohne Bestrahlung sowie ohne gentechnisch veränderte Rohstoffe, Zutaten oder Zusatzstoffe.

Alle BEST Malze sowie deren Verpackung werden in strikter Übereinstimmung mit DIN EN ISO 9001:2015 und HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) food safety management system hergestellt.

BEST Malze entsprechen dem deutschen Reinheitsgebot.

Der Anbau der Gerste bis zur Lieferung des Malzes erfolgt gemäß der Verordnung EG / 178/2002.

**Wir sind zudem nach der EG-ÖKO-Verordnung (DE-ÖKO-005) zertifiziert.**

### Weitere Eigenschaften

#### Parameter

- Pflanzenverunreinigung/Fremde Getreide: max. 1 %
- Fremdkörper (Metall/Glas): Abwesenheit
- Nicht pflanzliche Partikel: max 0,1 %

#### Mykotoxine

- Aflatoxin B1: max. 2 µg/kg
- Aflatoxin B1+B2+G1+G2: max. 4 µg/kg
- Ochratoxin: max. 3 µg/kg
- Zearalenone: max. 100 µg/kg
- Deoxynivalenol (DON): max. 750 µg/kg

#### Schwermetalle

- Blei: max. 0,2 mg/kg
- Cadmium: max. 0,05 mg/kg

**Der Einsatz von ionisierender Bestrahlung wird ausgeschlossen.**

---

Heidelberg, November 2024



**Dirk Schneider**

Leiter Qualitätsmanagement