BESTMALZ
FOR THE BEST TASTE

Produkt Spezifikation BEST NP Ultra-Pale Malz

Ernte
2025

BEST NP Ultra-Pale Malz

BEST NP Ultra Pale Malz wird aus speziellen hochqualitativen Braugerstensorten hergestellt. Der Rohstoff weist im Mälzungsprozess sehr geringe Färbungsveränderungen auf. Er wird bei überaus schonender Herstellung auf eine stabile Endfeuchte gebracht und ist somit absolut lagerfest. BEST NP Ultra Pale Malz ist aufgrund seiner einzigartigen Vermälzung und seines leicht malzigen Geschmacks hervorragend geeignet, um besonders helle Biere zu brauen.

Aroma: Getreide

Die folgenden Werte sind erntebedingten Schwankungen unterworfen. Die Analysevorschriften sind in MEBAK „Brautechnische Analysenmethoden-Rohstoffe beschrieben.

Parameter	Minimum	Maximum	Einheit
Wassergehalt		4,9	%
Extrakt Feinschrot (wfr.)	80,5		%
Extraktdifferenz (EBC)		2	%
Viskosität (8,6%)		1,6	mPas
Mürbigkeit	81		%
Ganzglasigkeit		2,5	%
Eiweiß wfr.	9	11,5	%
Löslicher Stickstoff	610	750	mg/100g
Eiweißlösungsgrad	36	43	%
Würzefarbe	2,0/1,2	2,3/1,3	EBC/ L
pH Kongreßwürze	5,7	6,1	
Sortierung > 2,5 mm	90		%
Diastatische Kraft	250		WK
ß-Glucan (65° C)		350	

Rohstoff
Qualitätsbraugerste

Rohstoffherkunft
Deutschland

Zutaten
Gerste, Wasser

Einsatz
Brauerei, Lebensmittelindustrie

Anwendung in der Brauerei
Schüttungsanteil bis zu 100 Schüttungsanteil bis zu 100 % Basismalz für alle Pale Ales, helle Premium Pilsener, sowie „Light“-Biere, als enzymreiche helle Grundlage für alle Biersorten.

Anwendung in der Lebensmittelindustrie
Nach Bedarf

Verpackung

25-kg/55-lb Sack, 50-kg/110-lb Sack, BigBag, lose

Haltbarkeit

Bei Beachtung und Gewährleistung der für hochwertiges Braumalz erforderlichen Lagerbedingungen (max. 20°C (68°F), 35 RH %) behalten unsere Markenprodukte ihre hervorragenden Eigenschaften für mindestens 24 Monate.

Palatia Malz GmbH // Postfach 10 43 20 // D-69033 Heidelberg Germany
Phone +49 6221 64660 // Fax +49 6221 646699 // www.bestmalz.de

Produkt Spezifikation BEST NP Ultra-Pale Malz

Hinweis

Alle Rohstoffe werden auf Pestizide, Mykotoxine sowie Schwermetalle untersucht und erfüllen die Anforderungen der VO (EG) 165/2010 und 396/2005.

Alle BEST Braumalze werden regelmäßig auf N-Nitrosodimethylamine (NDMA) untersucht. Deren Nitrosamine-Gehalt liegt unter dem zulässigen technischen Richtwert.

Alle BEST Malze entsprechen der VO (EG) Nr. 1829/2003, 1830/2003, 49/2000, 18/2001 und 50/2000. Wir arbeiten ohne Bestrahlung sowie ohne gentechnisch veränderte Rohstoffe, Zutaten oder Zusatzstoffe.

Alle BEST Malze sowie deren Verpackung werden in strikter Übereinstimmung mit DIN EN ISO 9001:2015 und HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) food safety management system hergestellt.

BEST Malze entsprechen dem deutschen Reinheitsgebot.

Der Anbau der Gerste bis zur Lieferung des Malzes erfolgt gemäß der Verordnung EG / 178/2002.

Weitere Eigenschaften

Parameter

- Pflanzenverunreinigung/Fremde Getreide: max. 1 %
- Fremdkörper (Metall/Glas): Abwesenheit
- Nicht pflanzliche Partikel: max 0,1 %

Mykotoxine

- Aflatoxin B1: max. 2 µg/kg
- Aflatoxin B1+B2+G1+G2: max. 4 µg/kg
- Ochratoxin: max. 3 µg/kg
- Zearalenone: max. 100 µg/kg
- Deoxynivalenol (DON): max. 750 µg/kg

Schwermetalle

- Blei: max. 0,2 mg/kg
- Cadmium: max. 0,05 mg/kg

Der Einsatz von ionisierender Bestrahlung wird ausgeschlossen.

Heidelberg, März 2025

Dirk Schneider
Leiter Qualitätsmanagement